

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN PARA

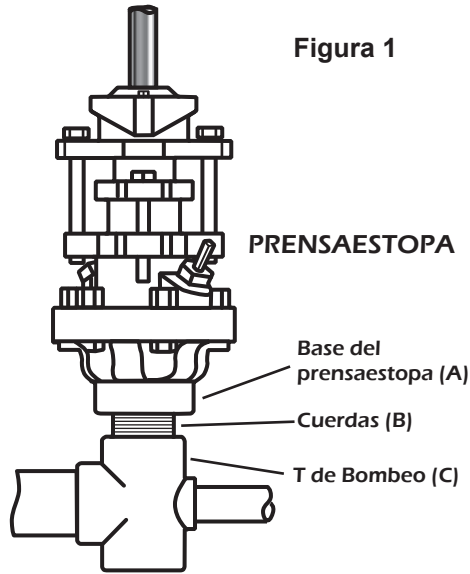
El Original Trapper™

El Original Trapper™ no es un recipiente presurizado – toda unidad debe ser conectada a tierra.

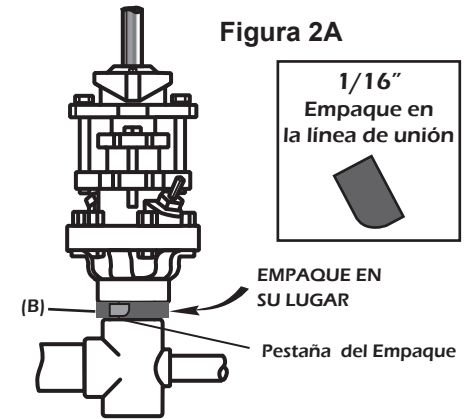
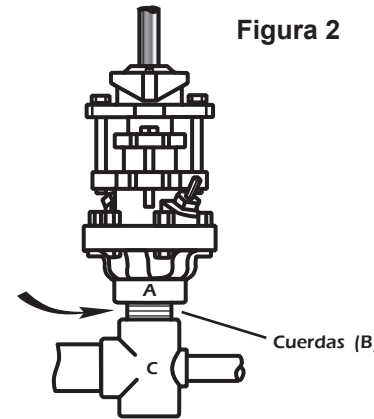
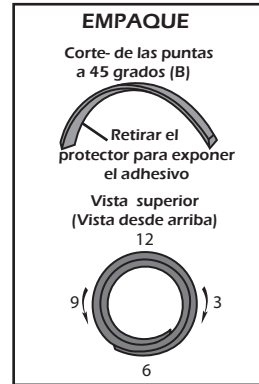
*El separador de impurezas cruzado con prensaestopas gemelas utilizado por "The Trapper Topper".

PASO 1

Para un sellado apropiado, limpiar las áreas A,B,C, (utilizar cepillo de alambre y substancias para remover aceites, grasa y suciedad). Asegurarse de que el área esté seca y libre de aceites (como se muestra en la figura 1)



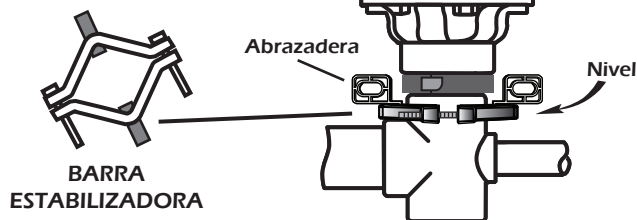
PASO 2



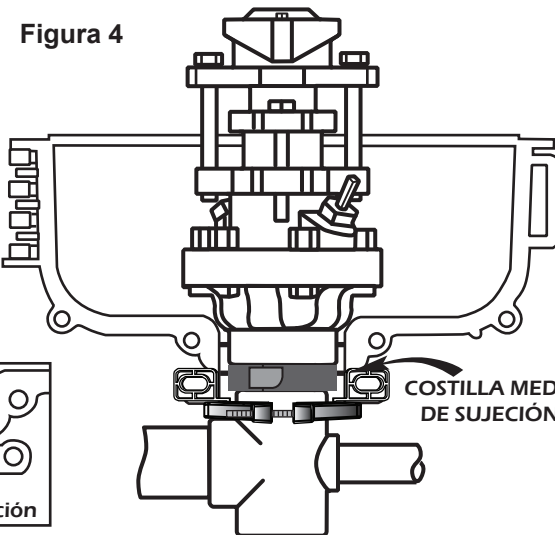
Cubrir las cuerdas (B) con un empaque de espuma de 5/8" de tal manera que el lado adhesivo quede en contacto con las cuerdas. Iniciar el procedimiento en la posición de las 5 de las manecillas del reloj y presionar firmemente hasta que la cara externa del empaque alcance la base del prensaestopa (A). No se debe estirar el material cuando se aplica para evitar que se rasgue. Se cortan las puntas del empaque en ángulos de 45 grados. No se debe cortar el empaque en las posiciones 9 o 3 del reloj, para evitar interferencia con la unión de las mitades del recipiente de la trampa. Utilizar una de las partes de empaque suministradas de las uniones y pegarla traslapando la pestaña del empaque. (Como se muestra en la Figura 2A).

PASO 3

Coloque la barra estabilizadora en la parte superior de la T de bombeo. La abrazadera deben colocarse por encima de la barra estabilizadora. Se debe asegurar que esté nivelada y apretada firmemente.



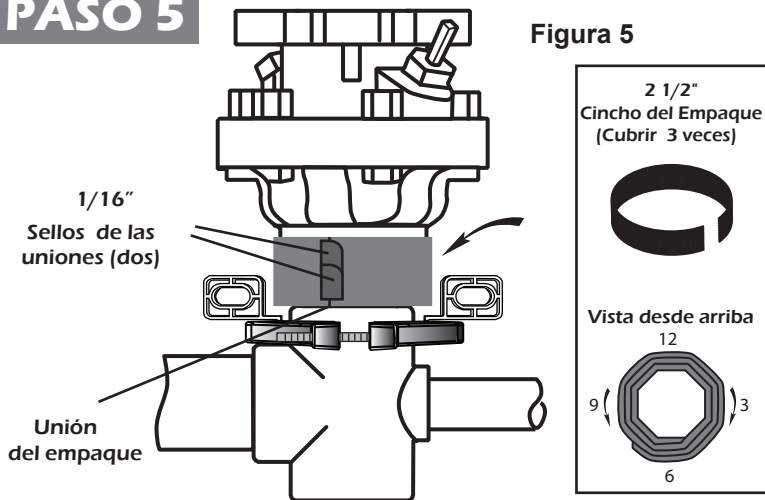
PASO 4



Retire la mitad posterior del recipiente de la trampa y coloque la base de la trampa al raz sobre la barra estabilizadora jalando hacia adelante hasta que los hoyos del fondo concuerden con las abrazaderas del estabilizador (como se muestra en la Figura 4). Las dos costillas superiores de sujeción son los puntos de sellado de la trampa. Observe la altura de las costillas de sujeción, de manera que al envolver el empaque en el siguiente paso, quede colocado correctamente. La altura de la costilla media de sujeción debe estar en área B. La altura de la barra estabilizadora podría necesitar ser reajustada.

PASO 5

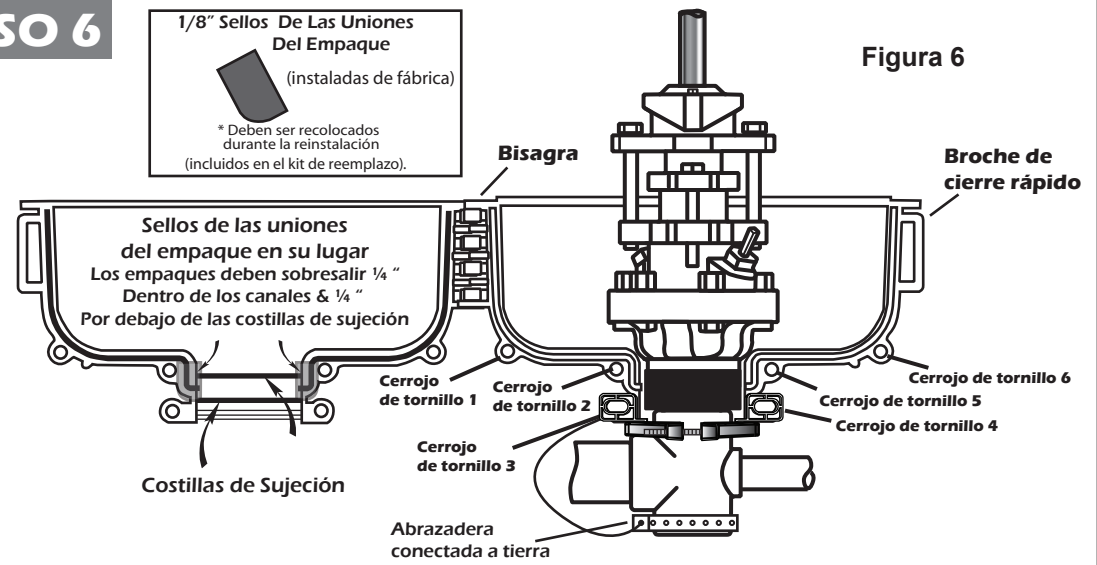
Figura 5



Tomar el empaque de espuma con la parte adhesiva hacia abajo e iniciar en la posición de las 5 de las manecillas del reloj y envolver cuidadosamente el área A y B tres veces como se muestra. Como el cincho del empaque excede lo necesario, se debe cortar en la posición de las 7 del reloj con un ángulo de 45 grados de manera que coincida con el corte de fábrica. Evitar hacer cortes en las posiciones de las 9 o de las 3 del reloj para no interferir con la unión de las mitades del recipiente de la trampa. Se debe comprimir alrededor del cinturón del empaque al cerrar la trampa para sellar apropiadamente. Se usan dos sellos de las uniones de los empaques (como se muestra arriba y como se muestra en el paso 6), pegándolos verticalmente sobre la unión del cincho de empaque. Si se usa una caja de empaque con base octagonal, se inicia la envoltura en la posición de las 4 y se termina en la de las 8 del reloj, con tres vueltas completas sobre extendidas y sobre puestas. Inicia la envoltura sobre la línea dura del borde, donde hay máxima compresión para sellar.

PASO 6

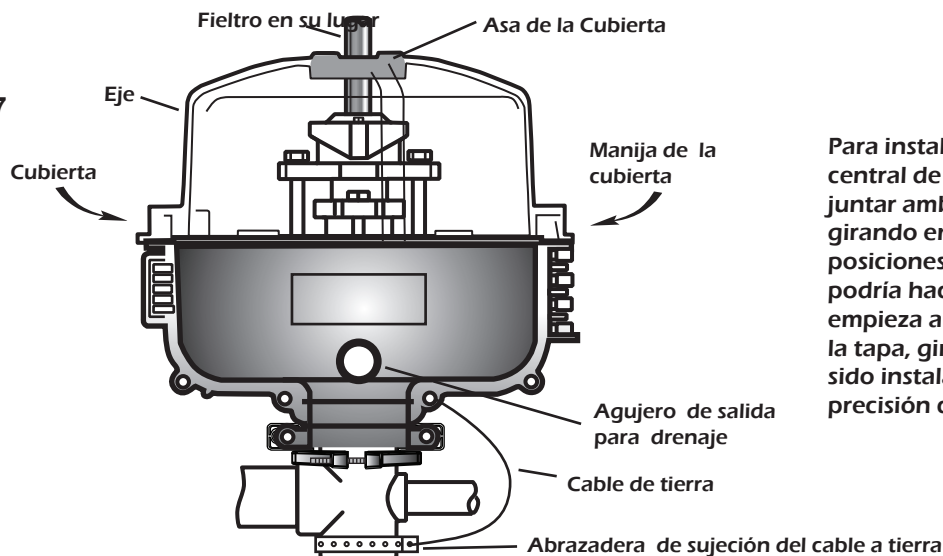
Figura 6



Colocar la mitad de la trampa sobre la barra estabilizadora y jalar hacia abajo, los cerrojos 3 y 4 son llevados a los soportes de la barra estabilizadora como se muestra. Cerrar lentamente la trampa alrededor del prensaestopa asegurando que la parte frontal se asienta sobre la barra estabilizadora. Asegurar rápidamente el broche sobre la trampa, apretando los dos lados juntos con tornillos en los cerrojos 2 y 5. Colocar los tornillos de 3/8" con rondanas en los orificios 1 y 6. Apretar los tornillos asegurando que los empaques sellen firmemente a lo largo de la unión de las mitades de la trampa. Posteriormente se continúa colocando los tornillos remanentes. Asegurar que los tornillos 3 y 4 atraviesen los soportes estabilizadores. Sujete una terminal del cable a tierra con el tornillo 3 o 4 y la otra a la pinza a tierra como se muestra. (Asegura que la trampa es nivelada de manera que el hoyo superior de la cubierta quede centrado y alineado perpendicularmente para insertar el eje sin interferencias. Se incluyen dos tornillos extras de 1/4", la T de flujo de 3 1/2", para ajustar los tornillos 3 y 4.

PASO 7

Figura 7



Para instalar la tapa transparente de la trampa, coloque el fieltro en el orificio central de ambas mitades, donde va el eje con un ángulo de 45 grados para juntar ambas partes. Coloque la cubierta ensamblada sobre los hoyos de la base girando en el sentido del reloj. La cubierta se puede sujetar en 6 diferentes posiciones. Extreme el cuidado para no excederse en la presión del giro, porque podría hacer girar también la base de la trampa afectando su sellado. Si empieza a girar la base, apretar con cuidado la barra estabilizadora. Para retirar la tapa, girar en sentido contrario al reloj y levantar la cubierta. Si la trampa ha sido instalada correctamente en escuadra, la cubierta debe coincidir con precisión con el eje en el centro.

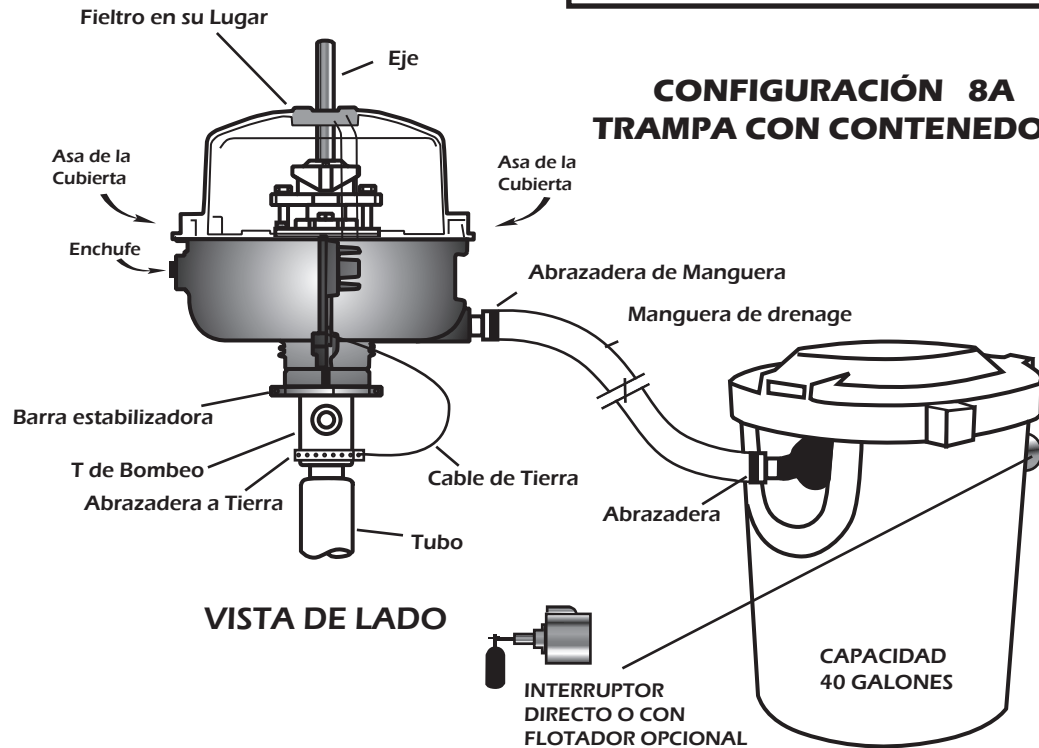
800-966-1265

PASO 8A

PASO 8B

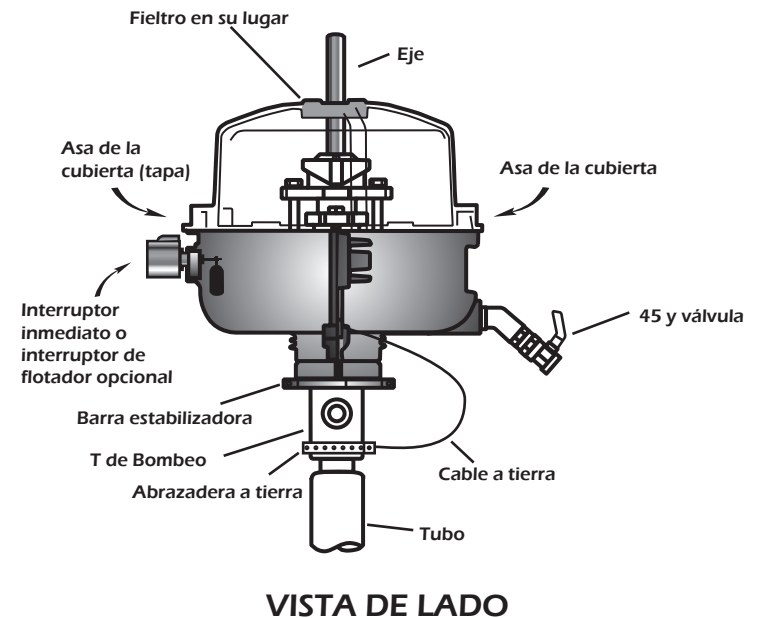
OFRECEMOS LA OPCION DE DOS CONFIGURACIONES

CONFIGURACIÓN 8A TRAMPA CON CONTENEDOR



Conectar la manguera de 1 ½ " con abrazaderas a la salida del drenaje, de la trampa y al tambo receptor. Colocar el tambo en lugar conveniente cerca del prensaestopa y sujetarlo o enterrarlo parcialmente. Si se usa interruptor de flotador, este debe ser instalado por un electricista certificado siguiendo los códigos locales. (las mangueras y abrazaderas no se incluyen).

CONFIGURACIÓN 8B DEL INTERRUPTOR INMEDIATO CON VÁLVULA



Conectar el interruptor de flotador al enchufe correspondiente en un lado de la trampa. El Interruptor de flotador debe ser instalado por un electricista certificado con licencia y de conformidad con los códigos locales. Al lado del drenaje debe acoplarse la válvula

*** Advertencia – el operador es responsable de asegurar que se cumplan las especificaciones del interruptor de flotador y de que las pruebas establecidas para este propósito se realicen conforme a lo estipulado.**